

MANUAL

Skjutspjällventil AL 48-B4400

Användarvillkor

Användaren måste se till att utrustningen används under de driftförhållanden (tryck, temperatur och vätsketyp) som rekommenderas på vår dokumentation och märkning. Temperaturen hos skjutspjällventilen, mot vätskan, beror på sätets och packningens material. Följ CE-dekalens märkning, vilken definierar de lägsta och högsta drifttemperaturerna. (Se tabellen nedan).

Acceptabla tryck-/temperaturkombinationer

Ventil typ VG/VGS/VGT	Hus material	Säte material	Packning (Packning + O-ring)	DN	Tryck / Temperatur
VG3???-??MM VG4???-??MM	Gjutjärn/ Segjärn	Metall/Metall	Packning grafit	50-250	10 bar/+120 °C 6 bar/+300 °C
				300-450	7 bar / +250°C 6 bar / +300°C
				500-600	4 bar / +300°C
VG3???-??PTF VG4???-??PTF		PTFE	Packning PTFE/O-ring Nitril	50-250	10 bar / +80°C
				300-450	7 bar / +80°C
				500-600	4 bar / +80°C
VG3???-??EP VG4???-??EP		EPDM	Packning PTFE/O-ring EPDM	50-250	10 bar/+120 °C 9,7 bar/+130 °C
				300-450	7 bar / +130°C
				500-600	4 bar / +130°C
VG3???-??NI VG4???-??NI		Nitril	Packning PTFE/O-ring Nitril	50-250	10 bar / +80°C
				300-450	7 bar / +80°C
				500-600	4 bar / +80°C
VG3???-??SI VG4???-??SI	Silikon	Packning PTFE/O-ring Silikon	50-250	10 bar/+120 °C 8,6 bar/+170 °C	
			300-450	7 bar / +170°C	
			500-600	4 bar / +170°C	
VG3???-??VI VG4???-??VI	FPM	Packning PTFE/O-ring FPM	50-250	10 bar/+120 °C 8,6 bar/+170 °C	
			300-450	7 bar / +170°C	
			500-600	4 bar / +170°C	
VG3???-??HY VG4???-??HY	CSM	Packning PTFE/O-ring CSM	50-250	10 bar / +80°C	
			300-450	7 bar / +80°C	
			500-600	4 bar / +80°C	
VG6???-??MM	Austenitiskt rostfritt stål	Metall/Metall	Packning grafit	50-250	10 bar/+100 °C 5,6 bar/+600 °C
				300-450	7 bar/+350 °C 5,6 bar/+600 °C
				500-600	4 bar / +600°C
VG6???-??PTF		PTFE	Packning PTFE/O-ring Nitril	50-250	10 bar/+100 °C 9 bar/+130 °C
				300-450	7 bar / +130°C
				500-600	4 bar / +130°C
VG6???-??EP		EPDM	Packning PTFE/O-ring EPDM	50-250	10 bar/+100 °C 9 bar/+130 °C
				300-450	7 bar / +130°C
				500-600	4 bar / +130°C
VG6???-??NI		Nitril	Packning PTFE/O-ring Nitril	50-250	10 bar / +80°C
				300-450	7 bar / +80°C
				500-600	4 bar / +80°C
VG6???-??SI		Silikon	Packning PTFE/O-ring Silikon	50-250	10 bar/+100 °C 8,4 bar/+170 °C
				300-450	7 bar / +170°C
				500-600	4 bar / +170°C
VG6???-??VI		FPM	Packning PTFE/O-ring FPM	50-250	10 bar/+100 °C 8,4 bar/+170 °C
				300-450	7 bar / +170°C
				500-600	4 bar / +170°C
VG6???-??HY	CSM	Packning PTFE/O-ring CSM	50-250	10 bar / +80°C	
			300-450	7 bar / +80°C	
			500-600	4 bar / +80°C	

MANUAL

Skjutspjällventil AL 48-B4400

Allmänt

Skjutspjällventilerna levereras alltid med glandpackningen lossad.

Dra åt glanden gradvis före användning. (Se bild 18)

Efter att ha trycksatt kretsen, kontrollera efter läckor vid kabelgenomföringen och dra åt om det behövs. Respektera de rekommenderade monteringslägena. (Se bild 14)

Respektera skjutspjällventilens monteringsriktning. (Se bild 16)

Vid montering som bottenventil måste ventilen monteras mellan flänsarna. (Se bild 17)

Se till att lägesindikatorn syns.

Smörj spindeln innan användning, särskilt efter längre tids förvaring. (Se bild 19)

Var noga med monteringen av spindelns skyddsrör vid den första installationen. Spindelns smörjmedelsförsörjning säkerställs i skyddsröret och tillhandahåller en regelbunden smörjning. Se till att det alltid finns tillräckligt med smörjmedel i skyddsröret.

Var noga med att smörja manöverdonets mutter och ventilens spindel vid montering av ett elektriskt manöverdon på ventilen.

Special skjutspjällventil under silo:

Vid varje demontering och återmontering av luckans hus måste luckans packning bytas.

Demontera endast luckan om huset till skjutspjällventilen under silo inte längre är under tryck.



MANUAL

Skjutspjällventil AL 48-B4400

Typ av montering



ISO PN 10-anlutning för flänstyp I I B

DN	Anslutning			Detaljer för montering mellan 2 flänsar			
	Yttre diameter Ø D	Borrdiameter Ø K	Hål Antal x Ø L	Skruv + mutter typ 1 (gul) Antal x M-lg	Skruvtyp 2 (gul) Antal x M-lg	Gängdjup	Bulttyp 1 och 2 (röd) Antal x M-lg
50	165	125	4 x 18	8 x M 16-60	8 x M 16-25	8	-
65	185	145	4 x 18	8 x M 16-60	8 x M 16-25	8	-
80	200	160	4 x 18	8 x M 16-60	8 x M 16-30	9	4 x M 16-120
100	220	180	4 x 18	8 x M 16-60	8 x M 16-30	9	4 x M 16-120
125	250	210	4 x 18	8 x M 16-65	8 x M 16-30	9	4 x M 16-120
150	285	240	8 x 22	8 x M 20-70	8 x M 20-35	10	4 x M 20-130
200	340	295	8 x 22	8 x M 20-75	8 x M 20-35	12	4 x M 20-140
250	395	350	12 x 22	16 x M 20-80	16 x M 20-40	12	4 x M 20-150
300	445	400	12 x 22	16 x M 20-80	16 x M 20-40	12	4 x M 20-150
350	505	460	16 x 22	20 x M 20-90	20 x M 20-45	19	6 x M 20-180
400	565	515	16 x 26	20 x M 24-90	20 x M 24-50	20	6 x M 24-200
450	615	565	20 x 26	28 x M 24-100	28 x M 24-55	24	6 x M 24-200
500	670	620	20 x 26	28 x M 24-100	28 x M 24-55	24	6 x M 24-200
600	780	725	20 x 30	28 x M 27-110	28 x M 27-50	24	6 x M 27-200
700	895	840	24 x 30	32 x M 27	32 x M 27	-	8 x M 27-220
800	1015	950	24 x 33	32 x M 30	32 x M 30	-	8 x M 30-220
900	1115	1050	28 x 33	40 x M 30	40 x M 30	-	8 x M 30-220
1000	1230	1160	28 x 36	40 x M 33	40 x M 33	-	8 x M 33-220
1200	1455	1380	32 x 39	44 x M 36	44 x M 36	-	10 x M 36-240

För fläns typ IIB
standard DIN 2632

Husdetalj

Åtdragningsmoment

8-8 klass standardstål (följer standard DIN ISO 898/1)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Gänga	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33	M36
Åtdragningsmoment (Nm)	Skrivar	60	60	60	60	70	70	70	70	70	150	150	150	230	230	300	300	400	500
	Bultar	190	190	190	190	190	370	370	370	370	650	650	650	940	940	1290	1290	1740	2250

I.1325B – 3

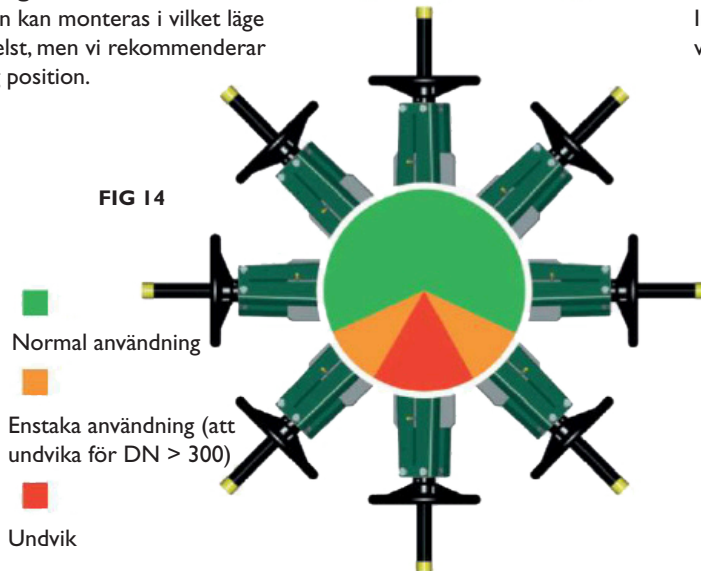
MANUAL

Skjutspjällventil AL 48-B4400

Försiktighetsåtgärder

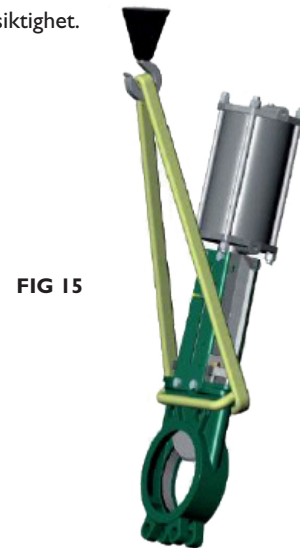
Ventillägen

Ventilen kan monteras i vilket läge som helst, men vi rekommenderar lämplig position.



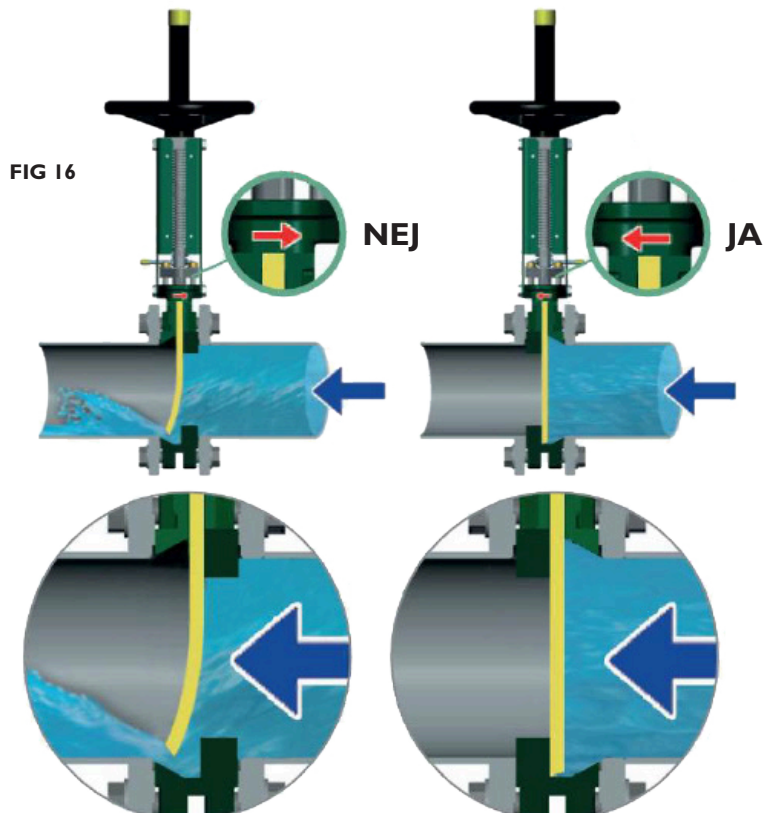
Ventilhantering

Innan montering, hantera ventilen med försiktighet.



VG skjutspjällventilens monteringsriktning

Ventilen har ett enkelriktat flöde, den måste installeras med det tryck som trycksätter bladet på packningen. Flödesriktningen är användarens ansvar. Montera ventilen i enlighet med pilen på huset (hydrauliska enheter).



Montering som bottenventil

Vid montering som bottenventil måste ventilen monteras mellan flänsar.



Obs! För pneumatik- eller pulvertransportapplikationer, kontakta oss.

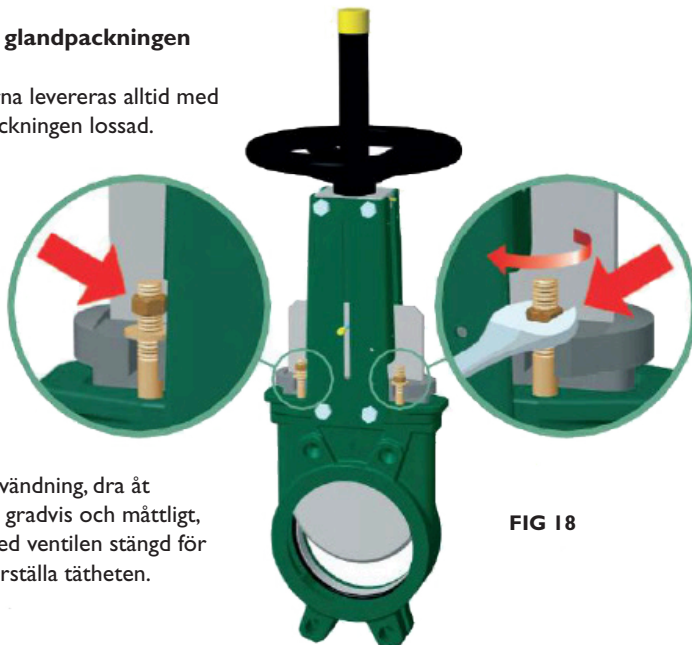
MANUAL

Skjutspjällventil AL 48-B4400

Försiktighetsåtgärder

Dra åt glandpackningen

Ventilerna levereras alltid med glandpackningen lossad.



Före användning, dra åt glanden gradvis och måttligt, helst med ventilen stängd för att säkerställa tätheten.

FIG 18

Smörjning och skyddsror

Var noga med monteringen av spindelns skyddsror vid den första installationen. Spindelns smörjmedelsförsörjning säkerställs i skyddsroret och tillhandahåller en regelbunden smörjning.



Vid längre tids förvaring eller vid låg driftfrekvens, smörj ventilens spindel regelbundet.



FIG 19

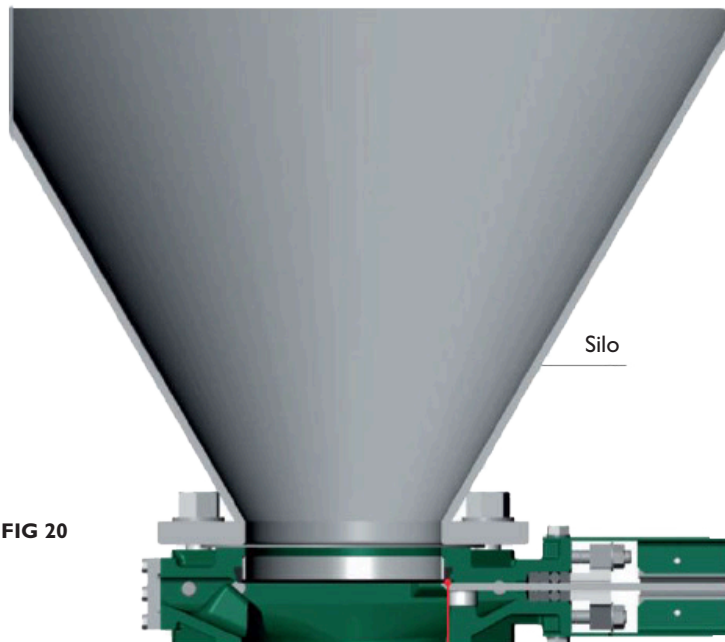


FIG 20

För god tömning rekommenderas att montera ventilen med tätningen på samma sida som produkten.

Ventilstöd

Manuella ventiler med stor diameter, ventiler utrustade med tunga manöverdon, elektriska motorer etc. ska stödjas med hjälp av den medföljande fästplattan när de monteras horisontellt eller i lutande vinkel.

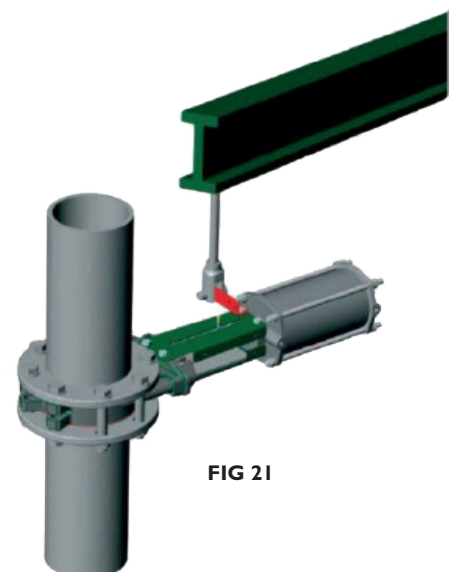


FIG 21

MANUAL

Skjutspjällventil AL 48-B4400

Byte av packning och säte

De delar som behöver bytas är: packning, ventilsätospackning (för pneumatiskt manöverdon) och spjällblad. Delarnas livscykel beror till stor del på applikationens tryck, temperatur, antal manövrar, aggressiva kemikalier etc.

Det är nödvändigt att kontrollera spjällets inpassning i huset innan stödplattorna skruvas fast helt.

Byte av packning

- Kontrollera att röret inte är trycksatt och stäng ventilen.
- Lossa spjällskivan (1) och spindeln.
- Skruva loss muttrarna på packningsglandens (2) och ta bort den (8).
- Ta bort de flätade lindningarna (5) och O-ringen (6) och rengör sedan huset (7).
- Montera de nya flätorna och O-ringen växelvis i fogarna (se bild A).
- Sätt tillbaka packningsglandens (8) och dess muttrar (2).
- Fäst spindel på spjället (1).
- Sätt röret under tryck medan du drar åt packningsglandens muttrar (2) tills de är täta.

Byte av ventilsätet (på täta ventiler):

- Demontera ventilen.
- Demontera manöverdonet.
- Demontera spjället (1).
- Demontera den rostfria ringen (4).
- Demontera den använda packningen (3) och rengör dess plats.
- Placera den nya formade packningen (3) på plats.
- Montera stödringen (4) och hamra runt hela diametern för att sätta den på plats (se bild B).
- Sätt tillbaka spjället utan att skada sätet (1).
- Montera manöverdonet och öppna och stäng ett par gånger innan ventilen på röret byts ut.
- Kontrollera spjällets inpassning i huset i förhållande till manöverenheten innan stödplattorna skruvas fast helt (särskilt pneumatiska manöverdon).

